

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH MÁY THỔI KHÍ

MÁY THỔI KHÍ LONGTECH

A. KIỂM TRA TRƯỚC KHI VẬN HÀNH

1. Kiểm tra nguồn điện cung cấp, thông số điện áp trên động cơ, có 2 loại động cơ:

- 220/380 V r/Y: đấu Y dưới lưới điện 3P-380V, chạy trực tiếp D.O.L
- 380/660 V r/Y: khởi động Y, chạy r dưới lưới điện 3P-380V

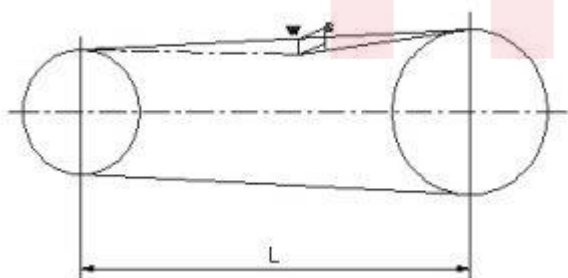
Chú ý: nếu đấu sai sẽ dẫn đến cháy động cơ, ngoài ra cần phải có các thiết bị bảo vệ động cơ, bảo vệ quá tải.

2. Kiểm tra các đai ốc, bulông cố định đầu thổi, motor, và hệ thống đường ống dẫn khí, hộp nối còn đúng vị trí chức năng không, kiểm tra độ đồng tâm giữa khớp nối mềm với hệ thống đường ống (nếu bị lệch, hoặc xoắn sẽ làm rách khớp nối mềm)

3. Kiểm tra mức dầu bôi trơn tại mắt dầu của máy thổi khí còn đủ không.

4. Kiểm tra đầu hút khí xem có các vật rắn rơi vào trong đầu roto hay không.

5. Kiểm tra độ căng của dây đai (V-belt) đúng theo tiêu chuẩn không, bằng cách dùng tay đẩy dây đai xem theo hình minh họa dưới, coi độ chùn nằm trong khoảng $S = 5 - 10$ mm.



W: Pressure (or Load): Lực đẩy

S: Deflection: độ chùn

B. VẬN HÀNH MÁY THỔI KHÍ

1. Mở van hút khí (nếu có) và van đầu đẩy khí (nếu có), đặc biệt là các van đường dầu bôi trơn, đường nước làm mát...

2. Dùng tay kéo dây đai xem hệ thống chạy có dễ dàng hay không, sau đó vận hành ở chế độ không tải.

3. Chạy máy ở chế độ không tải khoảng 10 phút, rồi sau đó đưa tải vào vận hành. Nếu máy có tiếng kêu lớn bất thường thì nên kiểm tra chiều quay của máy trước khi ngừng máy. (Nếu máy quay ngược có thể dẫn đến cháy lớp mút lọc bụi bên trong ống giảm thanh hút).

Cách khắc phục: Đổi chỗ 2 trong 3 dây pha để đảo chiều quay của motor.

4. Trong quá trình vận hành phải kiểm tra định kỳ tình trạng của máy theo catalogue cung cấp.

LỊCH BẢO TRÌ MÁY THỔI KHÍ				
KIỂM TRA	ĐỊNH KỲ			LƯU Ý
	Hàng ngày	Hàng tháng	Hàng năm	
Áp lực	X			Thấp hơn trên nhãn máy
Tiếng ồn	X			Không có tiếng ồn bất thường
Nhiệt độ vào	X			Không cao hơn 40 độ
Dòng điện	X			Thấp hơn dòng định mức
Điện áp	X			Bằng điện áp trên động cơ $\pm 10\%$
Dây cua-ro	X			
Mức nhớt bôi trơn bánh răng	X			Châm vào đến mức giữa của gương thăm nhớt
Ống giảm thanh hút		X		Làm vệ sinh
Kiểm tra màu nhớt trong đầu thổi		X		Thay mới nhớt

5. Máy thổi khí sau 01 tháng vận hành đầu tiên, bắt buộc phải thay nhớt đầu thổi, sau đó tiếp tục kiểm tra và thay nhớt, mỡ bôi định kỳ theo lịch bảo trì từ 1-2 tháng/lần tùy vào thời gian vận hành của máy. Nhớt có thể sử dụng và dễ tìm kiếm trên thị trường là **Shell** hoặc **Mobil 220**.

6. Khi thay nhớt Máy thổi khí, tắt máy và để nguội nhớt hoàn toàn, mở nút nhớt và xả hết nhớt bẩn. Sau đó làm sạch bên trong máy và đóng nút xả nhớt, châm nhớt mới đến mức nhớt ngập ½ mặt kính của nút thăm nhớt.

BẢNG KIỂM TRA LƯỢNG NHỚT MÁY THỔI KHÍ							
Cỡ ống (mm)	50/65	80/100	125	125L/150	200	250	300
Số lượng (lit)	0.5	1.27	1.42	3.16	5.5	7.8	13

7. Nếu máy thổi khí ngừng hoạt động trong một thời gian dài, nên khóa các van chặn lại (nếu có). **Cứ khoảng 1 tuần ta nên quay máy bằng tay để tránh tình trạng kẹt dính rotor.** Nếu ngừng máy để bảo trì hoặc sửa chữa ta nên có các biển báo tại tủ điện để thông báo.

8. Nên có sổ tay nhật ký vận hành ghi chép lại các thông số về nguồn điện cấp (Vôn, ampe), áp lực đầu đẩy, và nhiệt độ, độ ồn (nếu có thể). Nếu có hiện tượng **bất thường** xảy ra nên dừng máy, cần ghi chép lại hiện trạng và báo cáo kỹ thuật để có cách xử lý phù hợp.

9. Làm vệ sinh ống giảm thanh hút 30 ngày/lần. Cứ sau 30 ngày vận hành nên kiểm tra bulong siết motor, dầu máy thổi, kiểm tra độ phẳng của 2 puly.

Mọi thắc mắc và yêu cầu sửa chữa, bảo hành - vui lòng liên hệ với chúng tôi qua Zalo hoặc SĐT: 0903.618.622 - Mr. Tân

CÔNG TY TNHH THUẬN HIỆP THÀNH

Địa chỉ: 21/20/77 Lê Công Phép, P. An Lạc, Q. Bình Tân, Tp. HCM.

Showroom: 1129/3 Lạc Long Quân, P.11, Q. Tân Bình, Tp. HCM.

Nhân viên kinh doanh: 0903.618.622 – Mr. Tân

Chuyên cung cấp máy thổi khí, sục khí chìm, máy bơm nước các loại.

CÁC THƯƠNG HIỆU MÁY THỔI KHÍ CÔNG NGHIỆP VÀ DÂN DỤNG



TOHIN
Nhật Bản



TAIKO
Nhật Bản



LONGTECH
Đài Loan



MARO
Trung Quốc



HONG-HELONG
Đài Loan



DARGANG
Đài Loan



FUJIMAC
Nhật Bản